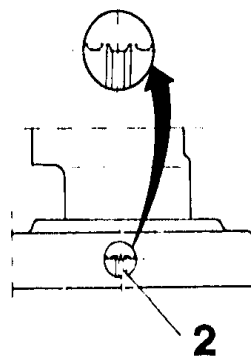
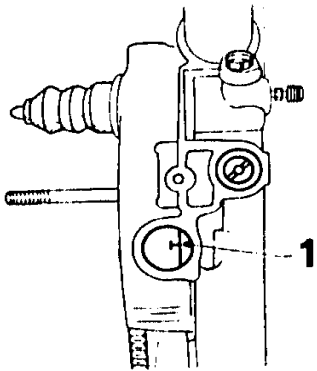


1. rimuovere tappini di controllo distribuzione. gira l'albero motore fino a portare il pistone del cilindro n1 al punto morto superiore (Pms) durante la fase di iniezione la posizione è assicurata quando il punto di riferimento T sul volano è in linea con il riferimento sul basamento.

2. Svitare le viti che assicurano il tendicinghia e fare pressione sulla puleggia di quest'ultimo per vincere la tensione dello stesso sulla cinghia. Blocca le viti in questa posizione. rimuovi prima la cinghia dentata lato destro e poi la sinistra dalla puleggia dell'albero a camme



1. con riferimento "T" allineato con il segno sul basamento, gira l'albero motore approssimativamente di 45 gradi per far si che le valvole non colpiscano il pistone durante la rotazione del albero a camme.

2. gira la puleggia dell'albero a camme di sinistra finché il dente e i suoi 2 segni sulla puleggia di sinistra possano essere visti attraverso il buco di ispezione sul carter di distribuzione
- ruota l'albero motore finché il segno sul basamento è in linea con il punto di riferimento "T" sul volano (con il pistone del cilindro n.1 al Pms nella fase di iniezione)

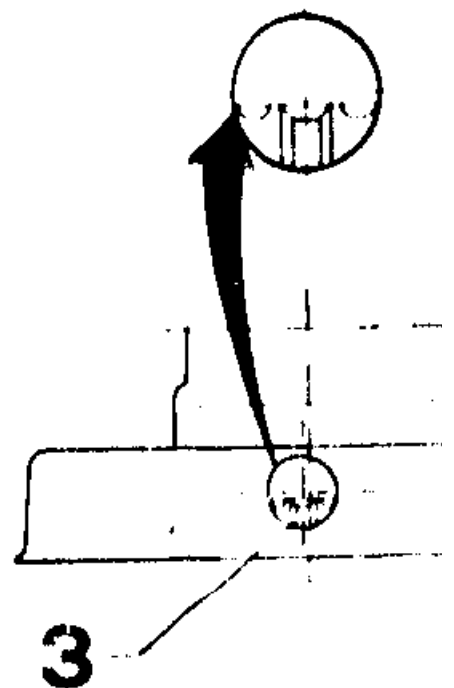
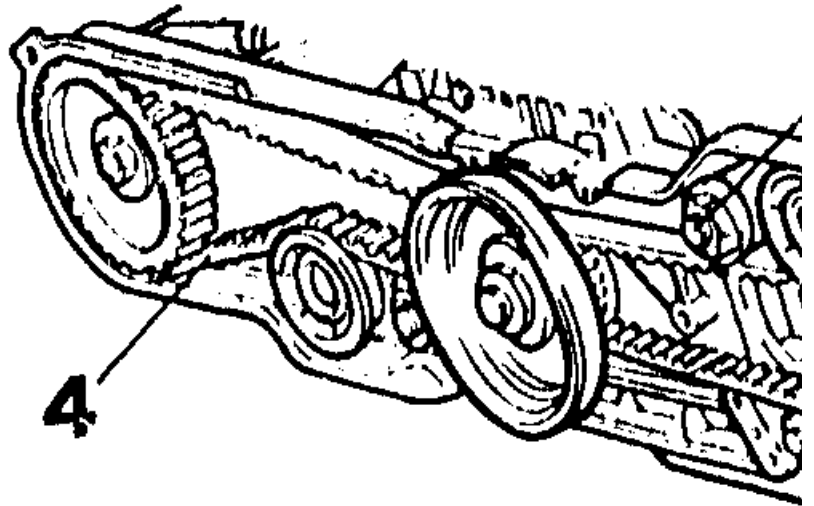
1. tenendo l'albero motore in questa posizione la cinghia di sinistra può essere posizionata sulla puleggia senza l'utilizzo di attrezzi. 2. allentare la vite del tendicinghia per permettere che la puleggia di quest'ultimo entri in contatto con la cinghia di modo che la tensione creata dalla molla sia esercitata sulla cinghia. stringere la vite

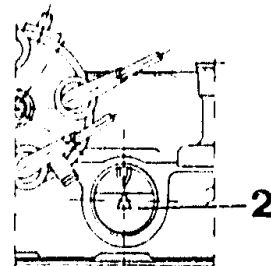
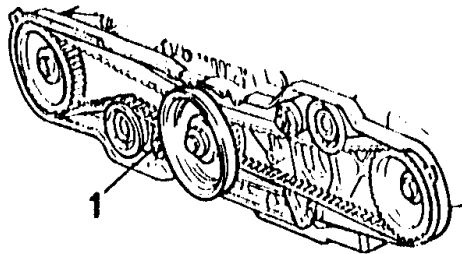
- ruotare l'albero motore di nuovo di 45 gradi per evitare che le valvole colpiscano il pistone quando l'albero a camme viene posizionato.

3. ruota il albero a camme di destra finché il dente di riferimento della puleggia destra sia visibile dal buco di ispezione della copertura
- ruota l'albero motore finché il segno sul basamento è in linea con il segno di riferimento T del volano (il pistone del cilindro 1si trova al Pms nella fase di iniezione)

! La puleggia di destra tende a ruotare lontano dalla sua posizione corretta perché l'albero a camme interagisce con la valvola di aspirazione del cilindro n3. Usa lo speciale blocca puleggia per tenere la puleggia in posizione per montare la cinghia


4. metti la cinghia di destra sulla puleggia

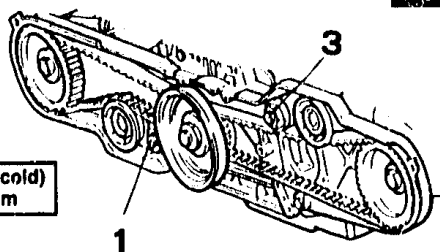





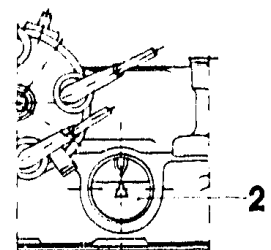
1. Allentare la vite di bloccaggio del tendicinghia di destra per permettere che la puleggia di quest'ultimo eserciti la forza conferita dalla molla sulla cinghia. stringere la vite.
- controlla la tensione sulla cinghia cominciando da quella sulla destra

2. ruota il albero motore in direzione normale (senso orario) finché il punto di riferimento V sul volano è in linea con il punto di riferimento del basamento
! in questa posizione le 4 camme dell' albero a camme di destra (cilindri 1 e 3) non toccano le loro rispettive punterie

 (with engine cold)
37 to 46 Nm



 (with engine cold)
37 to 46 Nm



1. allentare la vite del tendicinghia di destra di modo che la molla tenda la cinghia e poi stringila alla corretta coppia di serraggio (37 – 46 Nm a freddo)
! durante questa operazione non eseguire alcuna pressione sul braccio o sulla puleggia del tendicinghia per evitare di alterare il corretto carico di tensione del tendicinghia

2. gira il motore di 1 giro nel senso di moto (cominciando dalla posizione precedente con il punto di riferimento V allineato sul volano)
! in questa posizione i 4 camme dell'albero a camme di sinistra (cilindri 2 e 4 non toccano le loro rispettive punterie)

3. allentare la vite del tendicinghia di sinistra di modo che la molla tenda la cinghia e poi stringila alla corretta coppia di serraggio (36 – 46 Nm)

-quando tutte le operazioni sono state completate controlla che i punti di riferimento sulla puleggia siano visibili dagli occhielli d'ispezione sul carter della cinghia

- riassembla i vari componenti in sequenza inversa allo smontaggio e tendi la cinghia alternatore/pompa acqua.