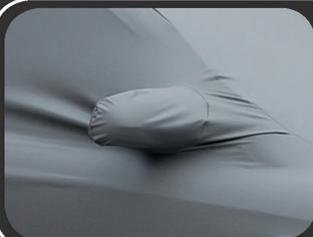
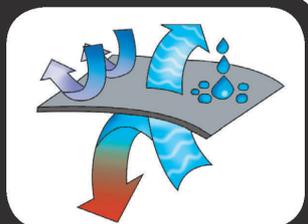


COVERCAR
CONFEZIONI ANDREDA GROUP

FUTURE - outdoor su misura



Tessuto impermeabile
e traspirante
personalizzabile
con logo



Le tasche degli specchi
permettono una perfetta
vestibilità

L'elastico garantisce
una perfetta
tenuta, e la prolungata
resistenza ai lavaggi



E' custodito in una
pratica ed elegante borsa

Il telo copri auto da esterno su misura Future viene realizzato con design specifico per i modelli di Auto Sportive, Classiche, ma anche per tutti i modelli di uso quotidiano.

Il copri auto da esterno Future è confezionato su misura ed in modo sartoriale per la vostra auto. Protegge la carrozzeria dai graffi e al contempo dona un look elegante ed sofisticato grazie anche alla personalizzazione con il logo. Future rappresenta il risultato di anni di ricerca per il raggiungimento del connubio tra estetica e prestazioni, ed è un prodotto unico nel panorama mondiale dei teli copri auto e copri moto da esterno. Questo innovativo materiale oltre ad essere impermeabile e traspirante, aggiunge un componente nuovo: l'elasticità, e quindi la perfetta vestibilità del telo sul veicolo, caratteristica tipica dei prodotti Cover car. L'elasticità è un valore aggiunto dal punto di vista estetico ma anche dal punto di vista tecnico poiché vestendo come una seconda pelle evita il più possibile qualunque movimento del telo sulla carrozzeria, in modo da evitare graffi od opacizzazione. Il telo è realizzato con design specifico per la maggior parte dei modelli di auto in commercio. I 40 anni di attività nel settore e la stretta collaborazione con le case automobilistiche ci permettono di avere già la modellazione per la gran parte delle vetture prodotte sia classiche che moderne.

Caratteristiche tecniche :

- Impermeabile
- Traspirante - evita la formazione di condensa
- Alta protezione della carrozzeria dai graffi
- Termico, protegge interamente la vettura dalle alte o basse temperature
- Resistente a sporco d'uccelli, resine, salsedine
- Pratico e maneggevole
- Personalizzabile con logo
- Colore grigio antracite

Pulizia e manutenzione:

La copertura può essere lavata in lavatrice con acqua tiepida (max 30°C), e sapone neutro. Evitate detersivi aggressivi, acqua molto calda, spazzole ed asciugatrici. Non centrifugare.

FUTURE - outdoor su misura



FUTURE - outdoor su misura

Specifiche tecniche materiale FUTURE [1/4]:

Peso g/m ²	~ 190 g/m ²
Composizione	65% Polyester 35% PU

Test	Normativa	Risultato Laboratorio
Colonna d'acqua Waterproof	JIS (Japan International Standard) <i>L10292 B effettuato:</i>	
	su materiale nuovo: prova di pressione idraulica alta Specifiche: la prova JIS L10292B viene utilizzata per misurare da 2,000mm fino a 30,000mm. La pendenza di pressione per la prova è 10,000mm di aumento di pressione/minuto	5000 mm H ₂ O up
	Dopo 10giorni di esposizione ai raggi UV ,secondo la normativa ASTM D1148 (American Society for Testing Materials) Standard test method for rubber deterioration – Heat and ultraviolet light discoloration of light-colored surfaces Specifiche: il materiale viene esposto ad un'irradiazione dello spettro luminoso completo per 10gg ed in seguito si verifica la colonna d'acqua con il metodo JIS L10292B	3000 mm H ₂ O up
	Dopo 7 giorni di esposizione a determinate temperatura ed umidità secondo la normativa BS:3424 – Jungle test – idrolisi: reazione di scissione di un legame chimico per opera dell'acqua Specifiche: il materiale è stato esposto alla temperatura di 75°C con umidità del 96% per 7 giorni. In seguito è stata verificata la colonna d'acqua con la normativa JIS L10292B	3000 mm H ₂ O up

FUTURE - outdoor su misura

Specifiche tecniche materiale FUTURE [2/4]:

Test	Normativa	Risultato Laboratorio	
Resistenza alla penetrazione dell'acqua	DIN EN 20811 Prova di pressione idraulica bassa Specifiche: il test viene utilizzato per misurare la resistenza all'acqua sopra i 2,000mm, aprox. 3psi. La pendenza di pressione per la prova è 600mm di aumento di pressione/minuto. Questa prova viene chiamata colonna d'acqua perché simula la pressione applicata da una colonna d'acqua di altezza pari a 6feets (1.83mt)	630,4 cm	
N.B: Per garantire l'impermeabilità e quindi non avere fori sulla cucitura che possono causare punti di rottura, il tessuto viene cucito con la tecnica di saldatura e successivamente nastrato; questa procedura non viene effettuata sulle cuciture delle tasche speciehiiti e sull'area dedicata alla targa.			
Test d'infiammabilità	DBL 5307	98 mm/min	
	GS 97038		
	FMV SS 302		
	DIN 75200		
Test dell'odore	VDA 270 C2	2	
Determinazione della forza di lacerazione	UNI EN ISO 13937-2: 02	Ordito: 28,3 N Trama: 20 N	
Determinazione della forza di lacerazione Effettuato con cucitura a zig zag + nastratura impermeabile UV resistant	UNI EN ISO 13937-2: 02	Ordito: 28,9 N Trama: 19,1 N	
Determinazione dello sfregamento, pilling test	UNI EN 12945-2	N° sfregamenti	Grado di pilling
		500	5
		1000	5
		2000	5
Solidità del colore allo sfregamento	UNI EN ISO 105 X 12 DIN EN ISO 105 X 12	5	
Resistenza alla trazione e all'allungamento	UNI EN ISO 13934-1	Longitudinale: Resistenza: 640 N Allungamento: 109 % Trasversale Resistenza: 280 N Allungamento: 217 %	

FUTURE - outdoor su misura

Specifiche tecniche materiale FUTURE [3/4]:

Test	Normativa	Risultato Laboratorio
Resistenza alla trazione e all'allungamento Effettuato con cucitura a zig zag + nastratura impermeabile UV resistant	UNI EN ISO 13934-1	Longitudinale: Resistenza: 640,0 N Allungamento: 96,0 % Trasversale: Resistenza: 270,0 N Allungamento: 199,0 %
Resistenza all'abrasione, Metodo Martindale	UNI EN ISO 12947-2	N° cicli realizzati: 100000
Composizione, metalli	GS 93008 1/2/4	Arsenico (As) : < 0,01 % Valore espresso in ppm: < 0.01
		Cadmio (Cd) : < 0,01 % Valore espresso in ppm: 0.09
		Mercurio (Hg): < 0,01 % Valore espresso in ppm: < 0,01
		Cromo (Cr) : < 0,01 % Valore espresso in ppm: 0,01
		Nichel (Ni) : < 0,01 % Valore espresso in ppm: 1,01
Traspirabilità - Moisture Vapor permeability	ASTM D1148 (il materiale viene esposto ad un'irradiazione dello spettro luminoso completo per 10gg)	200g/m ² /24hours up
	JIS L1099 B1	
Solidità del colore ed invecchiamento alla luce artificiale ad alta temperatura	DIN EN ISO 105 B 06 Specifiche: ore di esposizione: 120	3/4
Prova di invecchiamento con cicli termini in camera climatica	PR 303.4 Teil d	Non si rilevano alterazioni dell'aspetto esteriore e variazioni delle caratteristiche cinesiche
Qualità del materiale N° di fili per unità di lunghezza	ASTM 3887 DIN 53883	File di maglia: 15,5 file/cm Ranghi di maglia: 18,0 ranghi/cm
Determinazione della massa areica	UNI EN 12127-99	204 g/m ²

FUTURE - outdoor su misura

Specifiche tecniche materiale FUTURE [4/4]:

Test	Normativa	Risultato Laboratorio							
<p>Resistenza a cicli termini del sistema, a varie condizioni, temperature e gradi di umidità, così disposti:</p> <table border="1"> <tr> <td>campione Future avvolto in telo (in cotone, bianco) bagnato</td> <td rowspan="4">a 4h 80°C</td> <td rowspan="4">a 4h, umidità 95%, 40°C</td> <td rowspan="4">a 16h - 40°C</td> </tr> <tr> <td>Camp. avvolto da telo con sopra un peso di 1Kg</td> </tr> <tr> <td>Camp. avvolto da telo con estremità aperte</td> </tr> <tr> <td>Camp. avvolto da telo con estremità chiuse</td> </tr> </table>	campione Future avvolto in telo (in cotone, bianco) bagnato	a 4h 80°C	a 4h, umidità 95%, 40°C	a 16h - 40°C	Camp. avvolto da telo con sopra un peso di 1Kg	Camp. avvolto da telo con estremità aperte	Camp. avvolto da telo con estremità chiuse	FIAT 9.55253	Il tessuto resiste e non presenta rigature, marcature o opacizzazioni.
campione Future avvolto in telo (in cotone, bianco) bagnato	a 4h 80°C				a 4h, umidità 95%, 40°C	a 16h - 40°C			
Camp. avvolto da telo con sopra un peso di 1Kg									
Camp. avvolto da telo con estremità aperte									
Camp. avvolto da telo con estremità chiuse									
Resistenza della tinta all'acqua 4h a 37°C, temp. Aria 60°C	FIAT 50496: 1986	<p>Degradazione: 5 Scarico su lana: 5 Scarico su acrilico: 5 Scarico su poliestere: 5 Scarico su poliamide: 5 Scarico su cotone: 5 Scarico su acetato: 5 (la scala va da 5 - nessuna degradazione - a 1). La tinta del tessuto ha una perfetta resistenza, non perde colore.</p>							
Prova in temperatura di sistema a 24h 80°		Nessuna rigatura, marcatura o opacizzazione							
Resistenza all'umidità a 300h 40° c, umidità 95 %		Nessuna rigatura, marcatura o opacizzazione							
Invecchiamento accelerato alla luce solare XENO TEST 105S, 300h a 50° C con umidità al 75%	FIAT 50451 / 01 : 2002	4/5 scala dei grigi							
Prova di resistenza all'usura e di resistenza alla rigatura delle vernici di finitura Metodo Martindale	FIAT 50455 : 1990	Con 50000 cicli: perdita di massa = a < 1%							
Resistenza della tinta allo strofinamento con benzina, con olio motore	FIAT 50444 1.1.2	Nessuna degradazione della consistenza della spalmatura; nessuna comparsa di appiccicosità.							

