

VERIFICA DELLA PRESENZA DI ARIA NEL CIRCUITO IDRAULICO TRA UNITA' DI CONTROLLO E PINZE FRENO.- Verificare che il valore dei volumi FL - FR - RR - RL indicati sullo strumento di diagnosi siano compresi tra quelli riportati in tabella.

Versione	Dischi in acciaio		Dischi carboceramici	
	MIN	MAX	MIN	MAX
<b>Volume FL(mm3)</b>	1450	2560	1900	3110
<b>Volume FR(mm3)</b>	1580	2690	2190	3400
<b>Volume RR(mm3)</b>	830	1920	750	1840
<b>Volume RL(mm3)</b>	815	1905	735	1825

- Se anche uno solo dei valori riportati nella suddetta tabella, risultasse superiore alla soglia di riferimento, ripetere la procedura di purgo come indicato dallo strumento di diagnosi.